

EDGE PRO L 25-30 kW

Presentazione di Prodotto

Una nuova classe

EDGE EVO 2.0



EDGE PRO L



Di un'altra classe:

- Performance
- Design
- Funzioni
- Componenti
- Refrigerante

Per ogni sistema di distribuzione

EDGE PRO L è la soluzione adatta ad ogni sistema impiantistico, grazie alla possibilità di produrre acqua calda fino a 85 °C e alle avanzate logiche di controllo può essere combinato ad ogni sistema di distribuzione (dai pannelli radianti ai termosifoni) per fare caldo, freddo e ACS.



Refrigerante a prova di futuro

EDGE PRO L è la soluzione più sostenibile grazie al refrigerante R290:

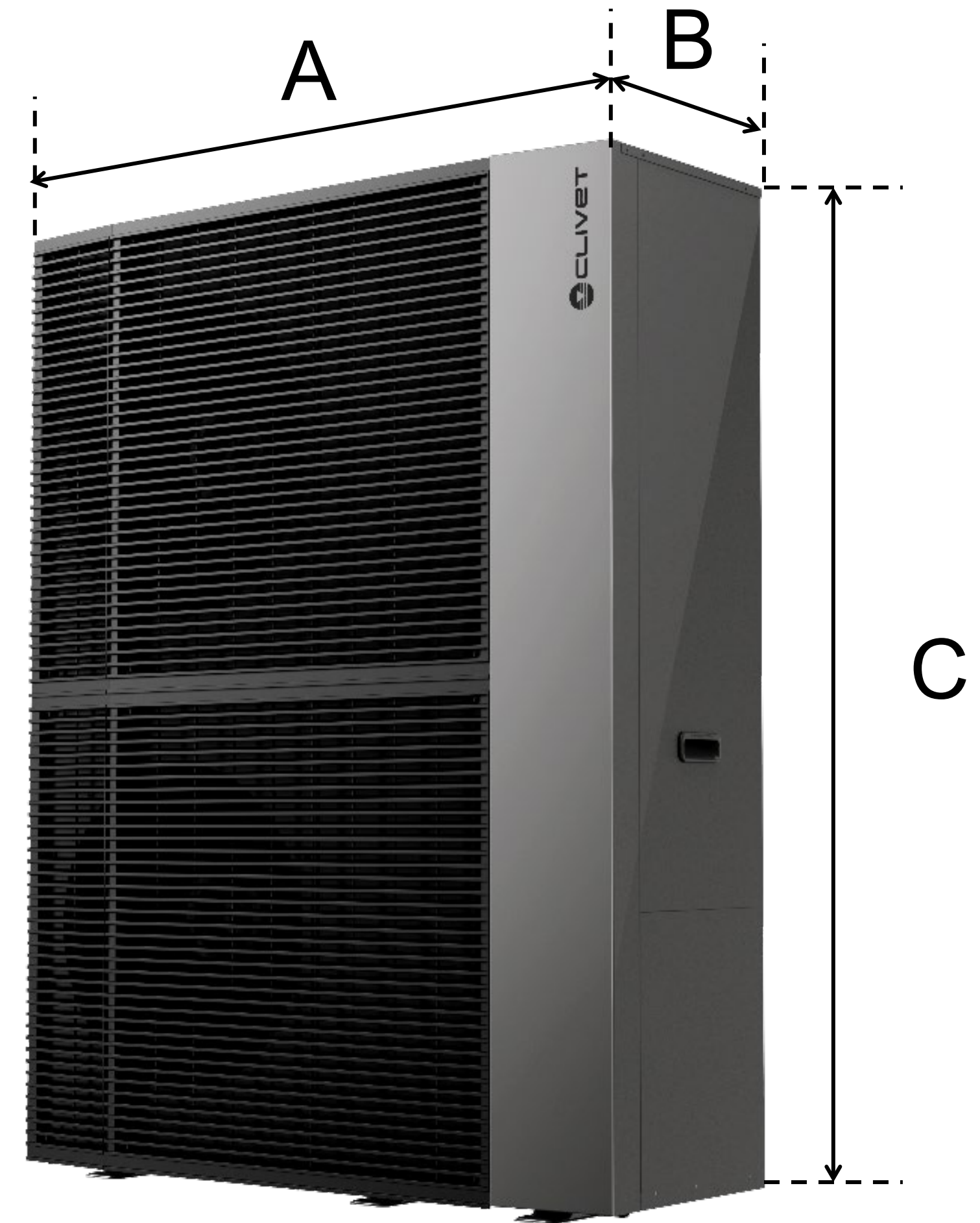
- Fluido Naturale con GWP quasi nullo (Global Warming Potential)
- Permette una temperatura di condensazione più elevata = adatto per applicazioni ad alta temperatura acqua prodotta (EDGE PRO L arriva a 85 °C di mandata)
- Non soggetto a possibili futuri bandi causati da effetti dannosi sulla salute umana (refrigeranti NON PFAS)



Design potenziato

Un corpo macchina più robusto e performante, studiato per alloggiare componenti potenziati che permettono di migliorare le prestazioni e aumentare la silenziosità rispetto la precedente generazione.

EDGE PRO L – WiSAN-PMP 1 S			
Taglia	Alimentazione	Capacità (W35)	Dimensioni
12.1	400V	25 kW	A = 1.388 B = 556
14.1		30 kW	C = 1.816



Nuove dimensioni stesso design

Le nuove taglie da 25 e 30 kW mantengono il design

ALTO DESIGN della famiglia EDGE PRO, già premiato con riconoscimenti internazionali come **l'iF Design Award e il Red Dot Design Award 2025.**



I nuovi componenti

Scambiatore intermedio, componente che permette di recuperare energia che andrebbe dispersa

Design della griglia, studiata appositamente per aumentare la silenziosità e garantire una manutenzione facile e sicura

Resistenza elettrica sul basamento, garantisce il completo sbrinamento della batteria anche nelle condizioni più estreme



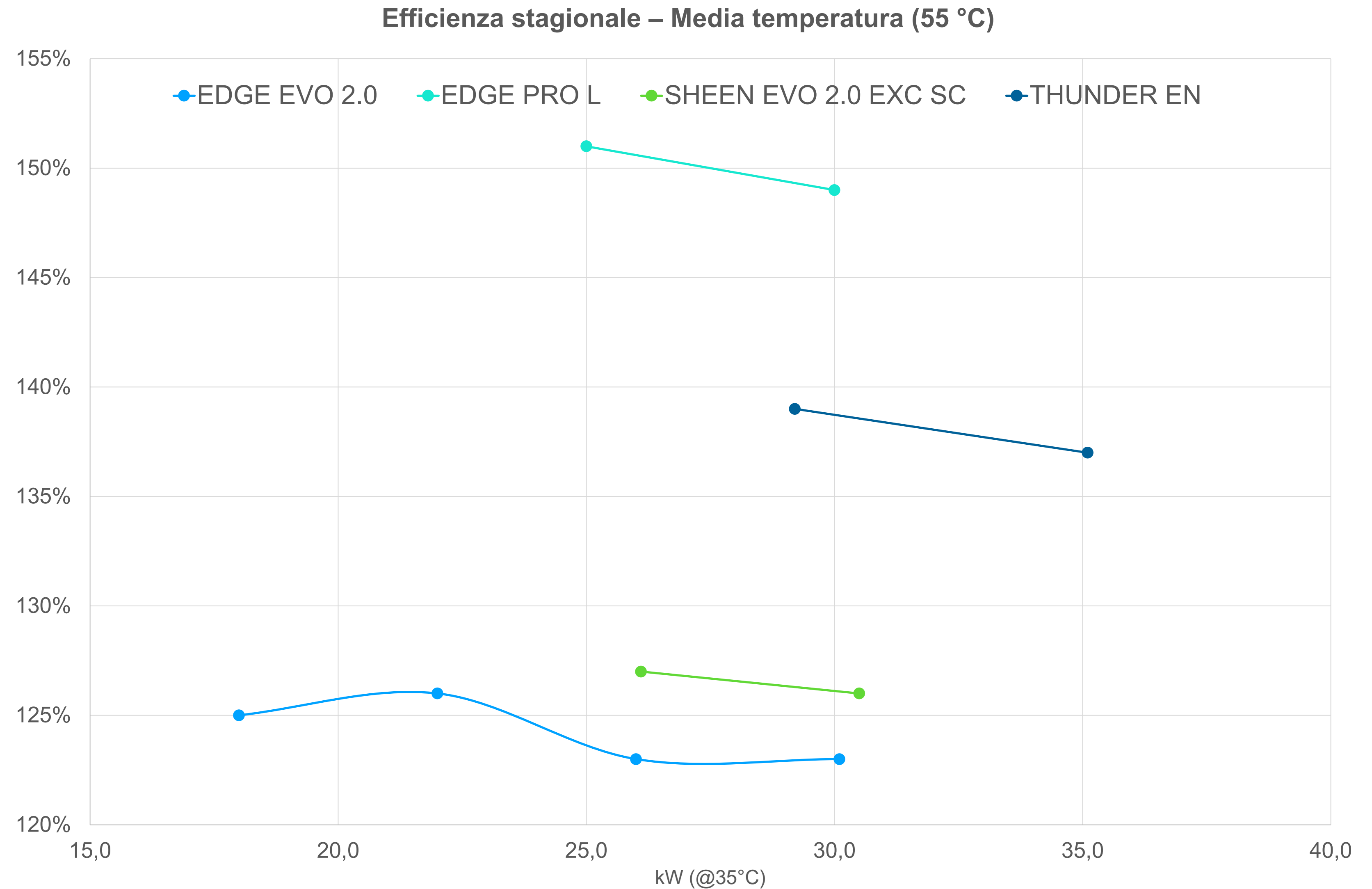
Quadro di controllo ermetico, componentistica elettronica ermeticamente sigillata rispetto al circuito frigorifero

Flussometro, per una misurazione accurata della portata d'acqua e una migliore affidabilità

Compressore scroll a iniezione, in grado di erogare acqua calda fino ad 85°C, mantenendo elevate rese anche a bassissima temperatura

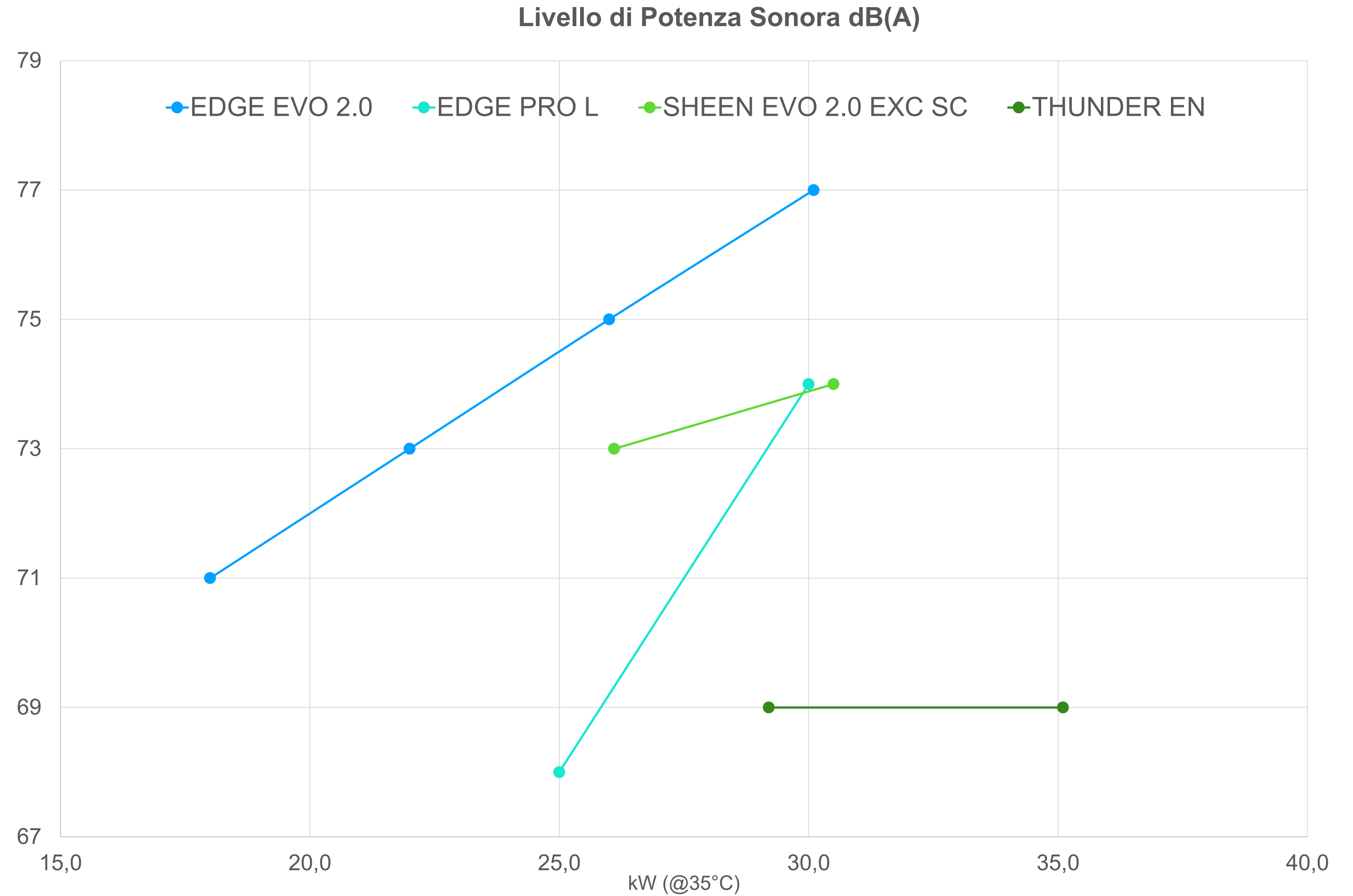
Focus sulle performance

+20% in media rispetto alle gamme R-32, grazie ai componenti migliorati e alle migliori proprietà termodinamiche del refrigerante R-290 per produzione di acqua a temperature medio-alta.



Focus sulla silenziosità

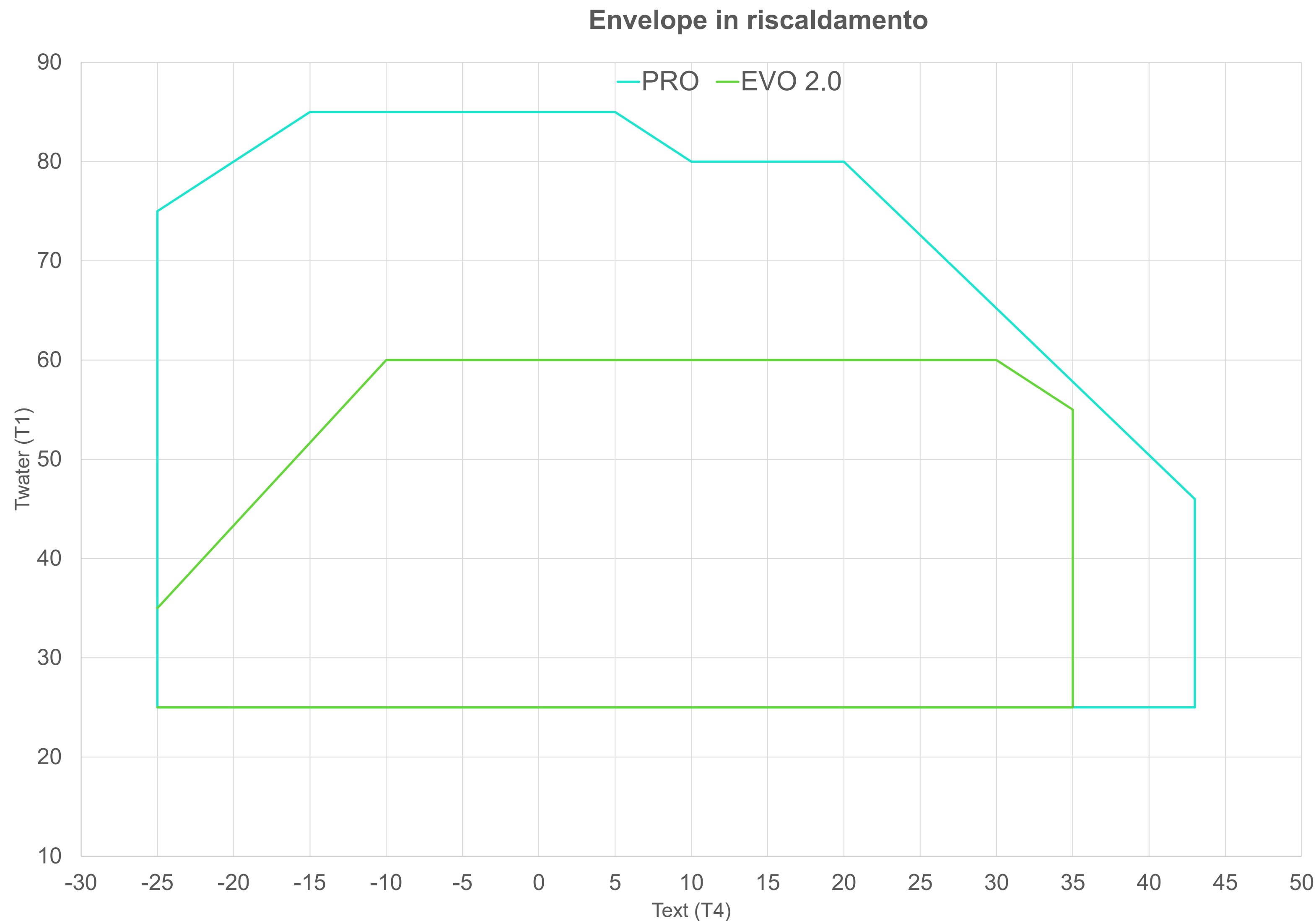
5 dB(A) in media in meno se comparato all'attuale gamma EDGE EVO 2.0, equivalenti a meno della metà del suono percepito.



Senza limiti: fino a 85 °C

Progettata per superare i limiti climatici, la EDGE PRO L vanta un envelope operativo significativamente più ampio rispetto alla media di mercato. Questa estensione assicura prestazioni costanti e affidabili anche nelle condizioni più estreme:

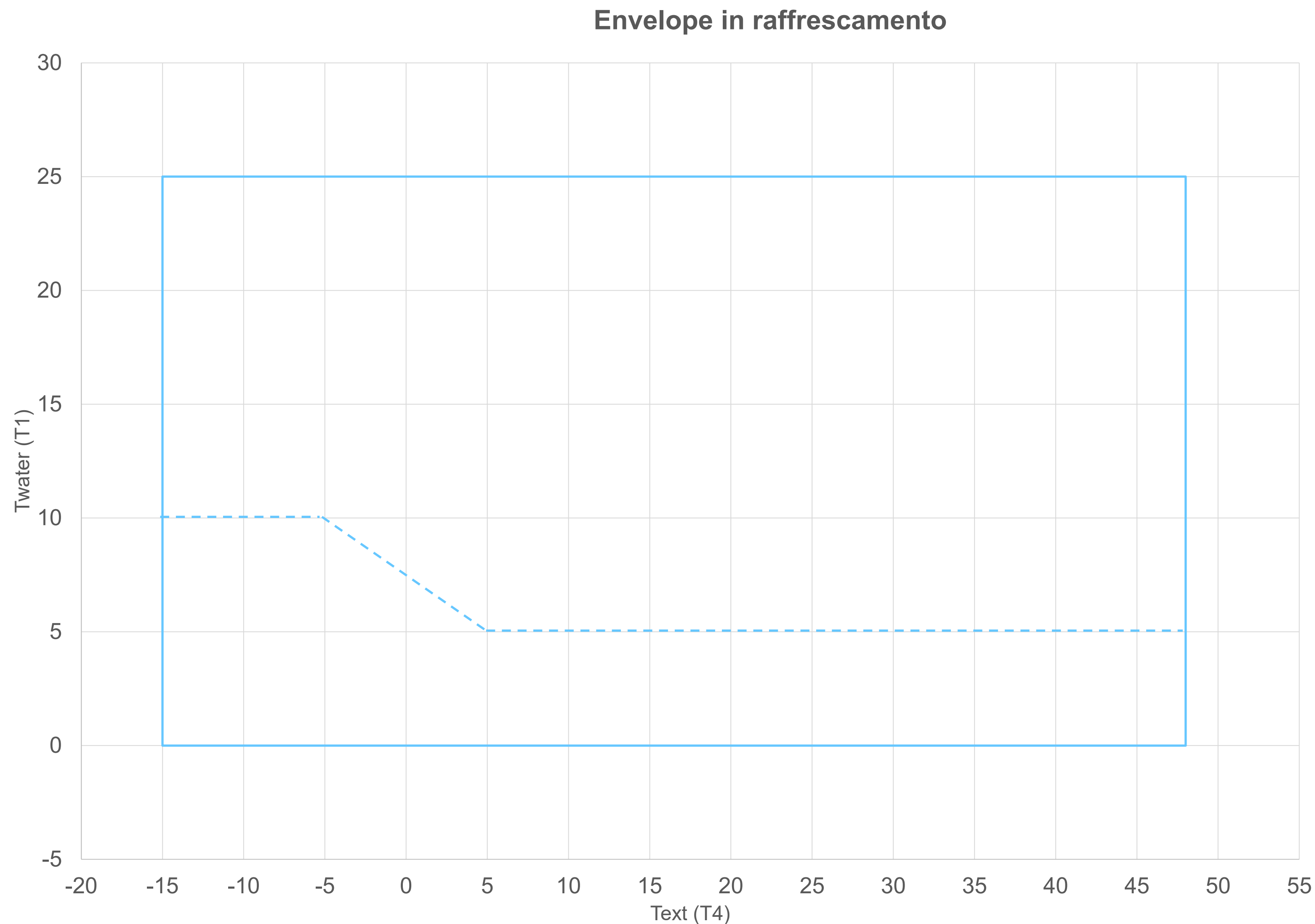
- **85 °C dai -15 °C ai 5 °C**
- **75 °C dai -25 °C ai 24 °C**



Senza limiti: fino a 0 °C

Oltre alle eccezionali prestazioni in riscaldamento, la gamma EDGE PRO L offre una straordinaria versatilità nel raffreddamento: **è in grado di produrre acqua refrigerata in uscita fino a 0 °C in tutto il campo operativo (da -15 °C a 48 °C).**

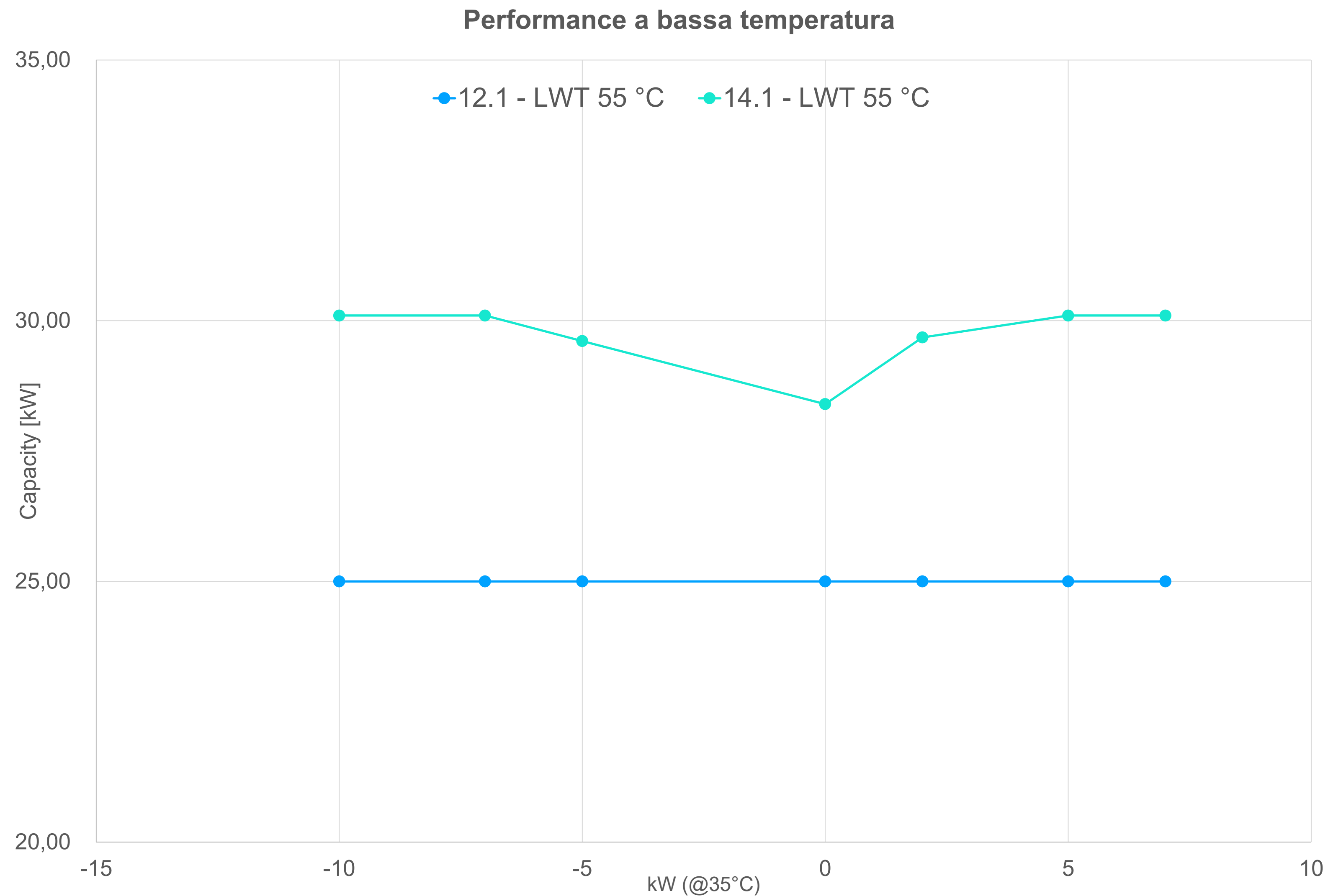
Per l'utilizzo della macchina in condizioni di bassa temperatura di mandata è sempre necessario prevedere una % di glicole come prescritto da manuale.



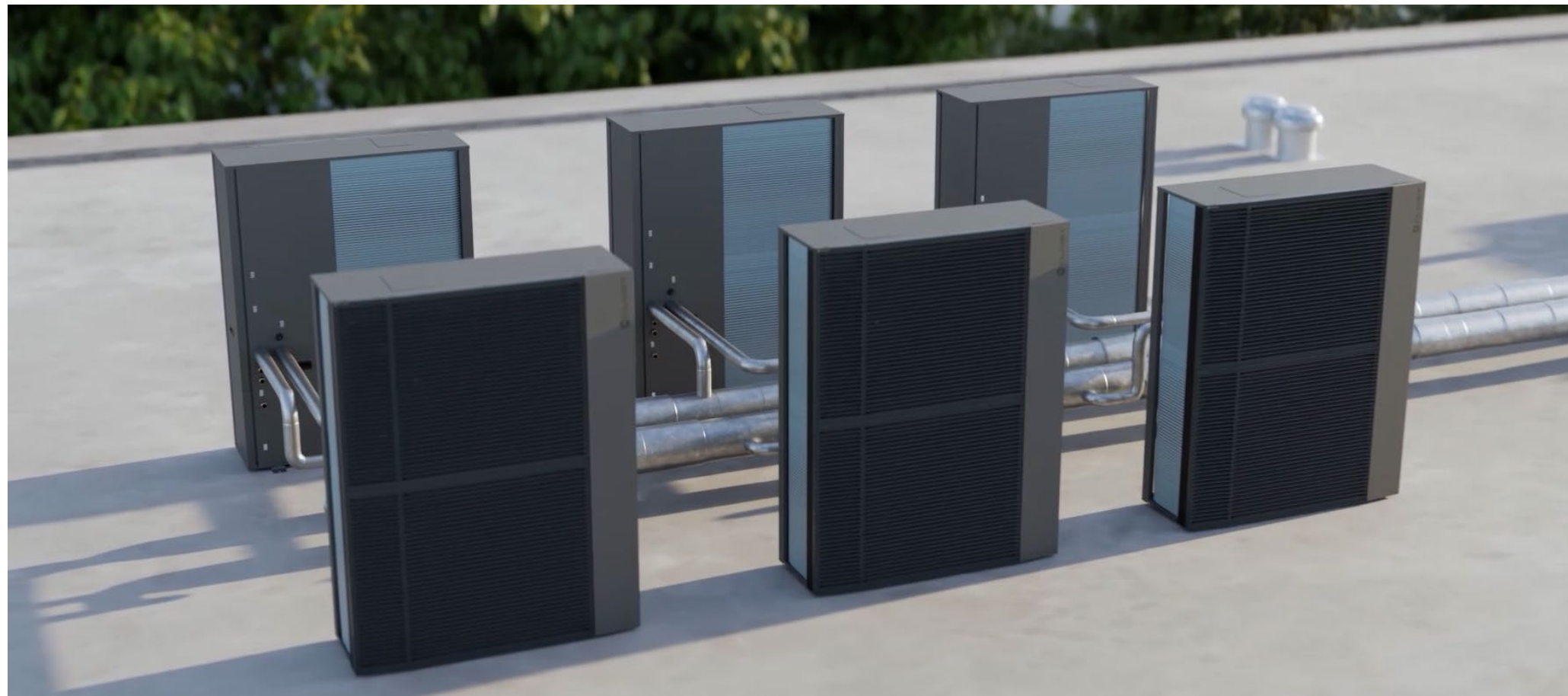
Mantenimento fino a -10 °C

L'integrazione del Compressore Scroll con tecnologia EVI (Enhanced Vapor Injection) è fondamentale per l'efficienza a basse temperature.

Mantenimento della capacità nominale della macchina fino a una temperatura esterna di -10 °C.



Logiche di controllo avanzate



Logiche di cascata aggiornate

Con questa nuova serie ogni unità è in grado di funzionare in modalità ACS.

Ogni unità deve essere dotata di valvola deviatrice SV1, la master in base alla richiesta dell'impianto determinare quante unità far lavorare in impianto (riscaldamento o raffrescamento) e quante per la produzione di ACS.

Gestione della resistenza a basamento

Gestisci l'attivazione / disattivazione e il campo di funzionamento della resistenza direttamente da HMI



Defrost ottimizzato

La logica dell'unità predilige il defrost lato impianto, garantendo il comfort e più elevate efficienza.

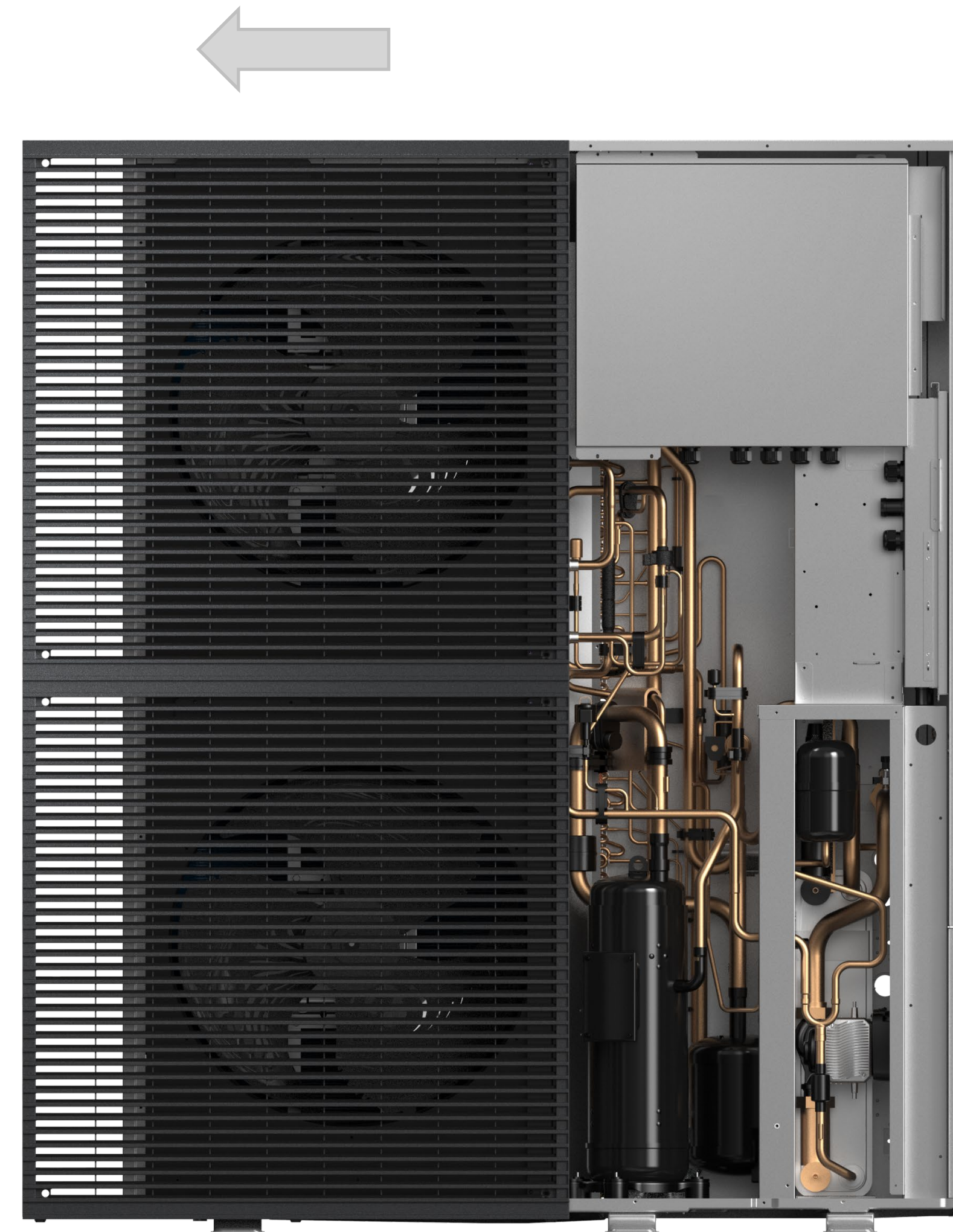


Manutenzione facile e sicura

La griglia della gamma Edge Pro è progettata per poter scorrere, offrendo un'esperienza di manutenzione più semplice.

Questo sistema evita lo smontaggio completo della griglia, semplificando ogni operazione di manutenzione

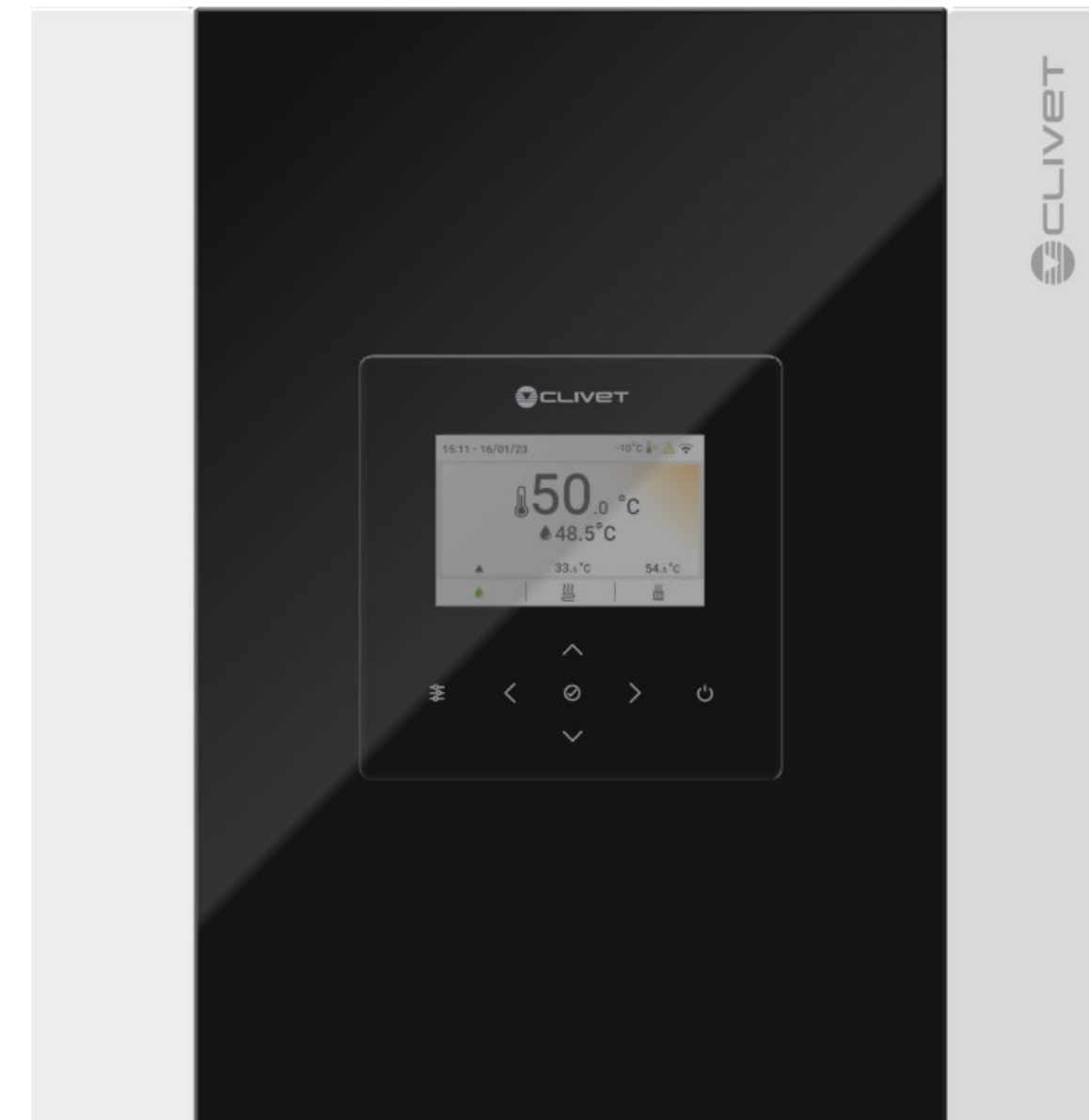
Lo scorrimento della griglia consente di effettuare inoltre tutte le attività di manutenzione con il ventilatore in funzione.



Diverse opzioni di controllo



- Display a colori da 3,5''
- Modbus / Wi-Fi integrati
- 21 lingue
- Collegamento di serie all'APP Clivet EYE
- Fornito come accessorio separato



- HMI 120L integrato
- Collegamento impianto - unità tramite 2 cavi
- Installabile facilmente a parete
- HMI remotizzabile

La gestione del tuo comfort



HMI 120 L

Control4 NRG

Clivet Eye

HID-TConnect2

Disaeratore ad alta efficienza accessorio

Nuovo accessorio in grado di eliminare fino al 99% dell'aria in circolo già al primo passaggio.

Un impianto con acqua disaerata funziona nelle sue condizioni ottimali.

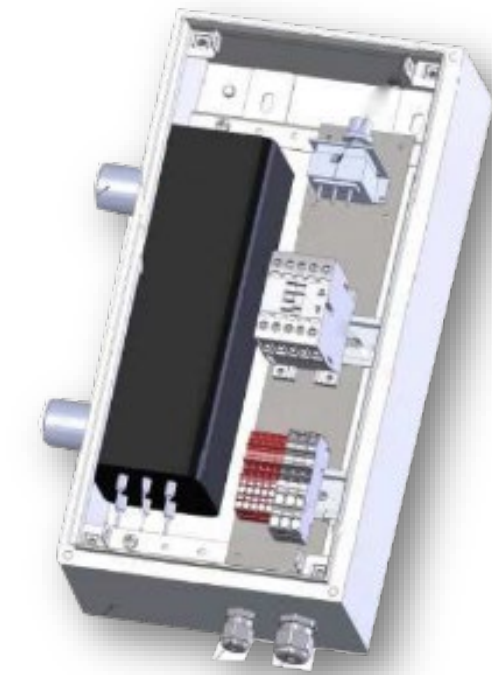
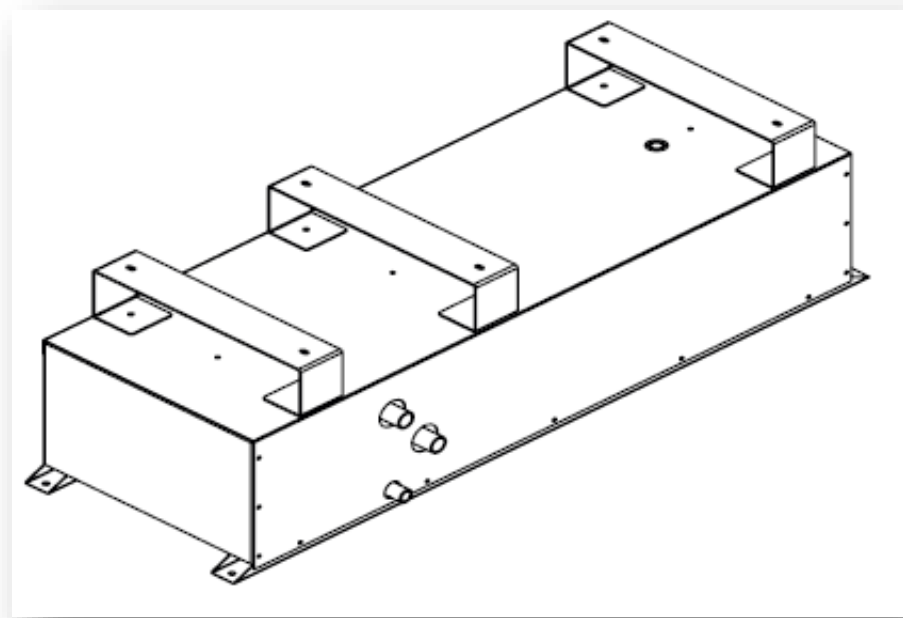
Inoltre, questa configurazione offre anche la massima sicurezza complessiva: il disaeratore infatti garantisce il rilascio all'esterno dell'edificio di eventuali perdite di propano, prevenendo accumuli all'interno.



Aggiornamenti anche per gli accessori

- IBHX** Resistenza elettrica di back-up (monofase)
- IBHTX** Resistenza elettrica di back-up (trifase)
- 3DHWX** Valvola 3 vie deviatrice impianto/ACS (SV1) **(NEW)**
- ACS200X** Bollitore ACS da 200 litri
- ACS300X** Bollitore ACS da 300 litri
- ACS500X** Bollitore ACS da 500 litri
- QERAX** Kit di collegamento per resistenza monofase su accumulo
- SCS08X** Serpentina solare per bollitori ACS ACS200X/ACS300X
- SCS12X** Serpentina solare per bollitori ACS ACS500X
- FDMX** Filtro defangatore magnetico **(NEW)**
- TANKSX** Accumulo inerziale impianto da 50 L **(NEW)**
- TANKMX** Accumulo inerziale impianto da 75 L **(NEW)**
- TANKLX** Accumulo inerziale impianto da 100 L **(NEW)**

- KTCAX** Kit tubi flessibili per il collegamento dell'unità all'accumulo inerziale
- VAGX** Valvola antigelo di sicurezza per impianto **(NEW)**
- DI50-2X** Disgiuntore idraulico da 50 litri
- DI100X** Disgiuntore idraulico da 100 litri
- DTX** Bacinella raccolta condensa con resistenza elettrica **(NEW)**
- T1BX** Sonda temperatura ACS e fonte aggiuntiva di riscaldamento da 10m
- T1B30X** Sonda temperatura da 30m
- AMRX** Kit antivibranti per installazione a pavimento
- ASTFX** Kit antivibranti per installazione su staffe a parete
- HTC2WX** Cronotermostato HID-TConnect 2 per controllo temperatura bianco
- SWCX** Ricevitore / switch IoT SwitchConnect
- DEGAX** disareatore ad alta efficienza **(NEW)**



Grazie!